



美国国民机器公司

集冷成形行业136年的历史和技术

美国国民机器公司总部位于美国俄亥俄州蒂芬市，在用于冷锻金属零件的冷成形设备设计、开发与制造方面有着悠久的历史和经验。

透过持续不断的研发和凭藉先进的制造设备和工艺，加上遍及全球的销售和服务网路，国民公司在金属冷成形领域至今仍保持著世界领先地位。在亚洲、欧洲和美洲，我们设立了许多全球销售办事处和服务中心，以便更好地、更快捷地服务於当地的用戶。我们全球的四个服务中心分别为：位於中国苏州——苏州爱恩机械有限公司（NMGT）、位於日本名古屋——美国国民日本分公司（NMA）、位於德国纽伦堡——美国国民公司德国分公司（NME）和位於美国本土的总部（NMLLC）皆有先进的制造设备和经验丰富的技术人员，以确保我们提供客户的设备具有高水准的设计和先进的制造工艺，并向我们的客户提供优质的服务。

PumaFX[®]

是美国国民机器公司研发的最新型冷锻设备，并由现代化的国民公司苏州工厂—苏

州爱恩机械有限公司生产。该工厂占地面积4,360平方米，拥有先进机加工、检测、装配和测试设备，以确保我们制造出优质的冷锻机。

为保证苏州爱恩机械有限公司生产的冷锻机具有美国本土生产的原装品质，从美国国民公司总部派遣的设计、机加工和装配方面的各种专家长驻於苏州工厂给予技术与管理方面的指导。该型号设备尤其适用





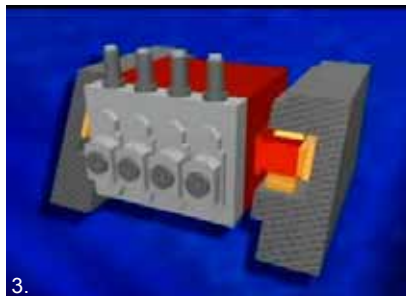
於那些生产大批量标准紧固件和生产汽车紧固件用户，这有助於提高生产率和降低生产成本。

与市场上类似的机型相比，**PumaFX**机型拥有它们**2倍**的生产速度、**3倍**的加工精度和**4倍**的使用寿命。显而易见与市场上其他类似机型的冷锻机相比，**PumaFX**机型不但能生产高质量的零件，而且具有经久耐用的特点。**PumaFX**机型的竞争力，源於它集结了成熟的**FORMAX®**成型机技术设计和使用相同的零部件制造，它的机架也拥有与**FORMAX**机型相同的质量和结构。

PumaFX机型同样拥有**FORMAX**机型的技术和特点：

▲ **零间隙滑块导向系统**：滑块内衬采用全密封保护，因而整个滑块不受凹模冷却液的污染。滑块的内衬使用压力润滑。该设计理念确保了滑块的长期工作精度。

▲ **线性进料系统**：与传统滚轮进料相比，该进料系统使得切料质量更稳定。整体的设计理念使得维护保养更加方便，并涵盖机器上的所有进料直径。此外，翼形衬块使滑块的往复运动更加稳定，实现合模时滑块在水平和垂直方向都为零间隙。此特徵使得每次合模时上下模能够对齐，从而使成形零件有更好的同心度，同时也提高了模具的使用寿命。



1. 专业训练
2. 苏州厂
3. 零间隙滑块导向系统
4. 组装厂
5. 服务团队
6. 线性进料系
7. 直线型横向零件传输系统



▲ **直线型横向零件传输系统**：能精确地、重复地在模具之间传输成形坯料件。该装置同时具有夹持大直径零件的能力，以相应地与大直径的冲模座配套。

设备的设计基於简单实用的原则，因而尽量减少选配专案。因此进料与出料装置上都配有读数显示器，以保证手动调整的准确性，并且零件传送系统的升降装置采用液压缸实现。包括**PumaFX**机型在内的所有美国国民公司设备，我们皆派遣经验丰富的工程师提供技术支援。苏州爱恩机械有限公司向用户提供如操作员培训、零件更换、设备维修、现场支援等全面的售後服务以保证机器的高效运作。